

## **TABLEAU SPECIFICATIONS - DECRET N° 2003-415**

***DECRET abrogeant et remplaçant le décret 2002-03 du 10 janvier 2002 fixant les spécifications applicables aux hydrocarbures raffinés.***

Les spécifications applicables aux hydrocarbures raffinés sont fixées ainsi qu'il suit

### **Essence Ordinaire**

<b>CARACTERISTIQUES</b>	<b>VALEUR</b>		<b>NORME (1)</b>
Nombre d'octanes Research (NOR)	Mini	87	M 07 026
Teneur en plomb g/l	Maxi	0,15	M 07 014
Distillation			M 07 002
- 10 % évaporé à C°	Mini	75	
- 50 % évaporé à C°	Maxi	125	
- 90 % évaporé à C°	Maxi	180	
Point final	C° maxi	210	
Résidu % volume	Mini	2	
Masse volumique à 15° C kg/l	Maxi	0,715 0,770	TG 60 101
Pression de vapeur à 37, 8° C g/cm <sup>2</sup>	Maxi	630	M 07 007
Gommes réelles mg/100/ml	Mini	3	M 07 004
Période d'induction mn	Maxi	240	M 07 012
Teneur en soufre % poids	Maxi	0,15	T 60 142
Corrosion à la lame de cuivre		N° 1 b	M 07 015
Odeur		Commerciale	
Couleur		Rouge	

**(1) AFNOR - Sauf Indication contraire**

### **Super Essence**

<b>CARACTERISTIQUES</b>	<b>VALEUR</b>		<b>NORME (1)</b>
Nombre d'octanes Research (NOR)	Mini	95	M 07 026
Teneur en plomb g/l	Maxi	0,15	M 07 043
Distillation			M 07 002
- 10 % évaporé à C°	Maxi	75	
- 50 % évaporé à C°	Maxi	125	
- 90 % évaporé à C°	Maxi	180	
Point final	C° maxi	210	
Résidu % volume	Maxi	2	
Masse volumique à 15° C kg/l	Mini	0,715 0,770	TG 60 101
Pression de vapeur à 37, 8° C g/cm <sup>2</sup>	Maxi	630	M 07 007
Gommes réelles mg/100/ml	Maxi	3	M 07 004
Période d'induction mn	Mini	240	M 07 012
Teneur en soufre % poids		0,15	T 60 142
Corrosion à la lame de cuivre		N° 1 b	M 07 015
Odeur		Commerciale	
Couleur		Incolore	

**(1) AFNOR - Sauf Indication contraire**

**Le Pétrole Lampant doit répondre aux spécifications suivantes**

<b>CARACTERISTIQUES</b>	<b>VALEUR</b>		<b>NORME (1)</b>
Masse volumique à 15° C kg/l	Maxi	0,820	M 60 101
Point de fumée mm	Mini	21	M 07 028
Distillation			M 07 002
- % évaporé à 200° C	Mini	20	
- Point final C	Maxi	300	
Point Eclair ABEL ° C	Mini	38	M 07 011
Teneur en soufre % poids	Maxi	0,15	T 60 142
Corrosion à la lame de cuivre	Maxi	N° 1	M 07 015
Odeur		Commerciale	

**(1) AFNOR - Sauf indication contraire**

**Le Gas-Oil doit répondre aux spécifications suivantes:**

<b>CARACTERISTIQUES</b>	<b>VALEUR</b>		<b>NORME (1)</b>
Masse volumique à 15° C	Mini	0,820	T 60 101
	Maxi	0,880	
Couleur	Maxi	3	T 60 140
Nombres de cétane	Mini	45	ISO 4264
Viscosité cinématique à 37, 8° C cst	Min	1,6	T 60 100
	Maxi	5,9	
Point de congélation ° C		15	T 60 105
Teneur en soufre % poids	Maxi	0,5	M 07 053
Point de trouble ° C	Maxi	+7	ISO 3015
Corrosion à la lame de cuivre	Maxi	1	M 07 015
Résidu de carbone Conradson (sur résidu 10 %) % poids	Maxi	0,15	
Teneur en eau % vol	Maxi	0,05	T 60 113
Sédiments % poids	Maxi	0,01	M 07 010
Cendres % poids	Maxi	0,01	M 07 045
Indice d'acide			
- Acidité totale mg KOH/g	Maxi	1	
- Acidité forte mg KHO/g		nulle	
Point éclair PM cc ° C	Mini	61	M 07 019
90 % distillé ° C		362	M 07 002
Point Final de distillation		Le noter	

**(1) AFNOR - Sauf indication contraire**

**Le Diesel-Oil doit répondre aux spécifications suivantes:**

<b>CARACTERISTIQUES</b>	<b>VALEUR</b>		<b>NORME (1)</b>
Masse volumique à 15° C kg/l	Mini	0,820	T 60 101
Indice de cétones	Mini	40	ISO 4264
Viscosité cinématique à 37, 8° C cst	Maxi	7,5	T 60 100
Point de congélation ° C	Maxi	10	T 60 105
Teneur en soufre % poids	Maxi	0,5	M 07 053
Résidu de carbone Conradson % poids	Maxi	0,15	ISO 10 370
Teneur en eau % vol	Maxi	0,05	T 60 113
Sédiments % poids	Maxi	0,01	M 07 010
Cendres % poids	Maxi	0, 01	M 07 145
Indices d'acide			M 60 112
- Acidité totale mg KOH/g	Maxi	1,0	
Point éclair PM cc° C	Mini	66	M 07 019
Distillation			M 07 002
90 % distillé °C	Mini	362	
Point Final de distillation		Le noter	
Coloration		Rouge	

**(1) AFNOR - Sauf indication contraire**

**Le Fuel-Oil 180 cst à 50° C doit répondre aux spécifications suivantes :**

<b>CARACTERISTIQUES</b>	<b>VALEUR</b>		<b>NORME (1)</b>
Masse volumique à 15° C kg/l	Maxi	0,995	T 60 101
Viscosité cinématique cst à 50 ° C	Maxi	180 cst	T 60 100
Point de congélation ° C	Maxi	21	T 60 105
Teneur en soufre % poids	Maxi	3,5	M 07 053
Teneur en eau % vol	Maxi	0,01	T 60 113
Sédiments % poids	Maxi		M 07 010
Cendres % poids	Maxi	1	M 07 045
Point d'éclair PM cc °C	Mini	66	M 07 019

**(1) AFNOR - Sauf indication contraire**

**Le Fuel-Oil 380 cst à 50 °C doit répondre aux spécifications suivantes:**

<b>CARACTERISTIQUES</b>	<b>VALEUR</b>		<b>NORME (1)</b>
Masse volumique à 15° C kg/l	Maxi	0,995	T 60 101
Viscosité cinématique cst à 50 ° C	Maxi	380 cst	T 60 100
Point de congélation ° C	Maxi	21	T 60 105
Teneur en soufre % poids	Maxi	3,5	M 07 053
Eau par distillation % vol	Maxi	1,0	T 60 113
Sédiments par extraction % poids	Maxi	0,25	M 07 010
Cendres % poids	Maxi	0,12	M 07 045
Point d'éclair PM cc °C	Mini	66	M 07 019

**(1) AFNOR - Sauf indication contraire'**

Carburéacteur doit répondre aux spécifications du marché international  
Lastest issues (ISSUB 18 Novembre 1999)

**Gaz butane**

<b>CARACTERISTIQUES</b>	<b>VALEUR</b>		<b>NORME (1)</b>
Masse volumique à 15° C kg/l	Maxi	Le noter	M 41 008
Tension de vapeur à 37, 8° C kg/cm2	Maxi	4,9	M 41 010
Evaporation	Maxi	+ 2,2	
- 95 % à 760 mm hg° C		Néant	
Eau entraînée mécaniquement	Maxi	N° 1	M 41 007
Corrosion à la lame de cuivre (2)	Maxi	0,34	M 41 009
Soufre lame gr/m3			
(2) remplacé provisoirement par Doctor Test spécial		négatif	M 41 006

**(1) AFNOR - Sauf indication contraire**

**Article 1 :** Toute modification de l'une des normes retenues entraîne l'homologation de la norme modifiée avec substitution des dispositions de cette dernière à celle de la norme précédente.

A cet effet l'arrêté d'homologation fixe le cas échéant, des délais d'application et les dispositions transitoires.

**Article 3 :** Le détention en vue de la vente et la vente des produits ne répondant aux caractéristiques fixés à l'article premier expose son auteur aux sanctions prévues par la législation et la réglementation en vigueur.

**Article 4 :** Sont abrogés toutes dispositions contraires au présent décret notamment le décret N° 2002-03 du 10 janvier 2002 fixant les spécifications applicables aux hydrocarbures raffinés.

**Article 5 :** Le Ministre des Mines, de l'Energie et de l'hydraulique est chargé de l'exécution du présent décret qui sera publié au Journal Officiel de la République du Sénégal.

Fait à Dakar, le 4 JUIN 2003

Par le Président de La République

Abdoulaye WADE

Le Premier Ministre

Idrissa SECK